

BAC PRO MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

objectif

Le titulaire du BAC Pro Maintenance des Equipements Industriels est un technicien d'atelier ayant acquis de solides connaissances pluritechnologiques. Il est capable de maîtriser la maintenance des équipements dans tout type d'entreprise industrielle de production. Il travaille seul ou en équipe.

Sa fonction conduit à :

- Effectuer la maintenance corrective (diagnostic, dépannage, réparation) en respectant les règles de sécurité.
- Réaliser la maintenance préventive, systématique et conditionnelle (inspections, contrôles, tests, sécurité) selon les procédures établies.
- Améliorer et installer les équipements existants ou les équipements neufs.
- Participer à des études techniques et les mettre en application.
- Utiliser des méthodes de gestion de maintenance.
- Participer à la définition de travaux sous-traités et assurer leur suivi.

programme

- Analyse et exploitation de données techniques
 - ▶ Analyser le fonctionnement et l'organisation d'un système.
 - Analyser le fonctionnement de la partie opérative d'un système*
 - Déterminer les fonctions des différents organes mécaniques*
 - Analyser des plans mécaniques*
 - Critiquer les solutions adaptées et envisager les solutions dans le domaine mécanique*
 - Identifier les différents composants mécaniques*
 - ▶ Analyser les solutions mécaniques réalisant les fonctions opératives
 - Déterminer les fonctions des différents organes mécaniques*
 - Interpréter les comportements mécaniques d'un système*
 - Décrire et vérifier les solutions constructives (lire un plan, un schéma en mécanique)*
- Analyse et préparation d'une activité de maintenance
 - ▶ Analyser les solutions de gestion, de distribution, de conversion des énergies pneumatique hydraulique et électrique
 - Analyser le fonctionnement d'un système automatisé*
 - Evaluer les différents niveaux d'énergies*
 - Décoder les schémas pneumatiques*
 - Décoder les schémas électriques*
 - Décoder les schémas hydrauliques*
 - Intégrer les contraintes de fonctionnement des différents actionneurs*
 - Intégrer les contraintes de fonctionnement des différents pré-actionneurs*
 - Identifier les paramètres de réglage des capteurs*
 - Intégrer les contraintes de production et de distribution des différentes énergies*
 - Intégrer le fonctionnement des différentes protections de biens et de personnes*
 - Identifier les différents composants pneumatiques, hydrauliques et électriques.*
 - ▶ Préparer son intervention
 - Préparer une intervention*
 - Critiquer les solutions existantes et envisager des modifications technologiques*
 - ▶ Emettre des propositions d'améliorations d'un bien
 - Justifier le choix d'une politique de maintenance*
 - Critiquer les solutions existantes et envisager des modifications technologiques*
- Surveiller, améliorer, modifier les équipements
 - ▶ Exécuter des opérations de surveillance et d'inspection



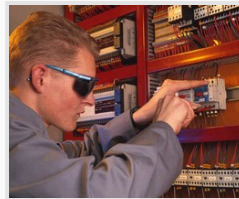
DIPLÔME

DUREE

3 ans (après sortie de 3^{ème})
2 ans (après un BEP)
1 an (après un Bac)

METHODE PEDAGOGIQUE

La formation est en alternance entre le Centre de formation des Apprentis de l'Industrie et une entreprise, sur un rythme de 15 jours au CFAI, 15 jours en entreprise.
- L'organisation de la formation du CFAI permet de s'adapter au besoin de chacun en s'appuyant sur les activités professionnelles réalisées en entreprise.



PROFIL DES STAGIAIRES

Etre issue d'une classe de 3^{ème} pour une formation en 3 ans

MOYENS DE VALIDATION

Les candidats seront présentés aux épreuves générales et techniques du Bac Professionnel Equipements industriels, diplôme délivré par l'Education Nationale. Certaines épreuves seront validées en contrôle en cours de formation (CCF).



DATES DE FORMATION

Angers
Nous consulter

Cholet
Nous consulter

La Roche/Yon
Nous consulter

Laval
Nous consulter

Le Mans
Nous consulter

Nantes
Nous consulter

Saint-Nazaire
Nous consulter

Le MANS: NANTES:La ROCHE/YON

