

CONDUCTEUR DE SYSTEME DE PRODUCTION AUTOMATISE (CQPM CSPA)

objectif

- Comprendre le fonctionnement de l'outil de production
Effectuer les réglages
Vérifier la conformité des produits réalisés en utilisant les appareils de mesure et de contrôle
- Effectuer des opérations de diagnostic faisant suite à un arrêt ou un dysfonctionnement
 - Effectuer les opérations de maintenance de premier niveau
 - Procéder à des démontages, à des examens méthodiques et à des remontages
 - Assister le personnel de maintenance
 - S'informer et rendre compte

programme

- ➔ AUTOMATISME
- ➔ ELECTRICITE
- ➔ PNEUMATIQUE / HYDRAULIQUE
- ➔ MECANIQUE
- ➔ AUTOMAINTEANCE DE SON OUTIL DE PRODUCTION
- ➔ CONDUIRE UN SYSTEME DE PRODUCTION AUTOMATISE
- ➔ HABILITATION POUR NON ELECTRICIEN
- ➔ DIAGNOSTIQUER UN DYSFONCTIONNEMENT



DURÉE

- 350h de formation (durée et parcours ajusté suite à un positionnement pré formatif)
- Formation accessible via :
 - un contrat de professionnalisation (formation gratuite et rémunérée) d'une durée de 12 mois (alternance 1 semaine par mois à l'AFPI et 3 semaines en entreprise)
 - un financement d'entreprise pour les salariés.
 - un congé individuel de formation (CIF)
 - un financement pôle emploi

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- bancs hydraulique modulaires.
- bancs électro-pneumatique (8 postes)
- bancs automates programmable (Siemens, Schneider, Télémécanique, April)
- différentes maquettes de travaux pratiques
- électronique
- bancs de variation de vitesse ordinateurs,
- votmètre, pince ampèremétrique,
- oscilloscope et autres instruments de mesures et métrologie
- ligne de conditionnement automatisée didactique
- multi-poste



PROFIL DES STAGIAIRES

Opérateur de production

DATES DE FORMATION

Angers
Nous consulter

Cholet
Nous consulter

La Roche/Yon
Nous consulter

Laval
Nous consulter

Le Mans
Nous consulter

Nantes
1 oct. 2012 au 31 juil. 2013

Saint-Nazaire
Nous consulter

