

ETUDE DE POSTE

objectif

Fiabiliser la prévision des Temps gamme et des coûts
Équilibrer les postes de travail
Développer la flexibilité des postes de travail
Améliorer l'ergonomie des postes de travail

programme

L'analyse de déroulement :

- Les différentes activités sur le process de fabrication
- Les flux, principaux, secondaires, retours et dérivés
- Les données d'entrée et de sortie
- Les activités associées pour le technicien méthodes dans la conduite du projet

Les outils de gestion de la base de données des temps :

- Les enjeux économiques
- Le chronométrage
- Les observations instantanées
- Les méthodes de prédétermination des temps (MTS)
- Le calcul des temps alloués et les coefficients de repos
- La méthode des blocs temps process élémentaires (BTPE)
- Élaboration de l'architecture du tableur EXCEL de prédétermination des temps à partir de la base de données (BTPE)

Les outils d'équilibrage et d'implantation des postes de travail :

- Les activités au poste liées ou indépendantes
- Le temps de cycle opératoire
- Les temps fréquents
- Les simogrammes et découpage des tâches
- Les leviers pour équilibrer les postes

L'ergonomie du poste de travail :

- Rôle et mission de l'ergonomie
- Les règles de l'ergonomie
- Analyse ergonomique d'un poste existant
- Mise en évidence des anomalies
- Les facteurs de risques
- Elaboration du plan d'actions d'amélioration d'un poste

DURÉE

2 jours

METHODE PEDAGOGIQUE

Application de la démarche et des outils à l'aide d'un jeu pédagogique
Présentation de cas concrets mis en oeuvre par le formateur en entreprise

PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens méthodes process
Maîtrise animation de groupe et des méthodes de résolution de problème

MOYENS DE VALIDATION

Validation : Attestation de stage

DATES DE FORMATION

Angers
[Nous consulter](#)

Cholet
[Nous consulter](#)

La Roche/Yon
[Nous consulter](#)

Laval
[Nous consulter](#)

Le Mans
[Nous consulter](#)

Nantes
[Nous consulter](#)

Saint-Nazaire
[Nous consulter](#)