

## L'AUTO CONTRÔLE

### objectif

- Etre capable de prendre en charge et de respecter les instructions d'autocontrôle dans ses pratiques quotidiennes.
- Comprendre l'intérêt de l'autocontrôle au sein de l'atelier et à son poste de travail.
- Devenir acteur et responsable de son activité.
- Etre capable d'utiliser sa carte de contrôle et de prévenir les dérives.

### programme

Le programme sera ajusté selon spécifications du service qualité

Définition de l'autocontrôle – position dans la chaîne qualité

Relations client-fournisseur interne, et conformité du produit

Préalables organisationnels à l'autocontrôle

Maîtrise du processus de production / plan de contrôle

Nature , criticité et fréquence des défauts , démerite de la pièce

Notion de tolérance, de variabilité, de limites d'acceptation

Présentation des contrôles aux mesures et /ou par attributs

Environnement du poste de travail, et du poste de contrôle

Rôle de l'opérateur dans la satisfaction client

### DURÉE

1 jour

### METHODE PEDAGOGIQUE

Utilisation de supports propres à l'entreprise

### MOYENS PÉDAGOGIQUES

Utilisation de supports propres à l'entreprise

### PROFIL DES STAGIAIRES

Opérateurs de production

### DATES DE FORMATION

**Angers**  
Nous consulter

**Cholet**  
Nous consulter

**La Roche/Yon**  
Nous consulter

**Laval**  
Nous consulter

**Le Mans**  
Nous consulter

**Nantes**  
Nous consulter

**Saint-Nazaire**  
Nous consulter