

LECTURE DE PLANS de CHAUDRONNERIE et TOLERIE INDUSTRIELLE

objectif

Adapter la progression pédagogique aux objectifs de l'apprenant pour

Etre capable de :

- Lire un plan d'ensemble
- Retrouver les sous-ensembles
- Tracer des éléments simples
- Analyser la méthode de fabrication

programme

➔ LES BASES DU DESSIN

- Les méthodes de représentation géométrale et isométrique
- Les symboles du dessin
- La nomenclature

➔ TRACAGE

- Rappel des tracés géométriques
- Les vraies grandeurs
- Développement de trémies, piquages
- Assistance de traçage logiciel TAO

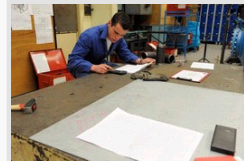
➔ ETUDE DE PLAN

- Recherche d'éléments
- Recherche des cotes de fabrication et de montage
- Les zones de soudage
- Les tolérances géométriques
- Analyse de fabrication

calcul de débit

Recherche du flan capable

- ➔ APPLICATIONS sur plans industriels de chaudronnerie, tolerie industrielle



DURÉE

De 2 à 5 jours
Durée pouvant être définie en fonction de vos objectifs

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Etude sur plans pédagogiques et industriels

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Les ateliers de soudure AFPI PDL sont intégrés dans un environnement de chaudronnerie industrielle
Moyens de débits : guillotine, coupage plasma, poinçonneuse.....
Moyens de formage : presses plieuses, rouleuse,
Moyens de levage : pont roulant



PROFIL DES STAGIAIRES

Maîtrise des calculs élémentaires et capacité de vision dans l'espace (3D)

MOYENS DE VALIDATION

Vérification des connaissances acquises (QCM , sur plans d'entreprise)

FORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Nous consulter



LES PLUS DE LA FORMATION

L'AFPI Pays de la Loire, c'est :
-170 formateurs et consultants experts de l'industrie.
-Des équipements industriels pour la formation.
-L'appartenance à un réseau de dimension nationale et internationale.

DATES DE FORMATION

Angers
Nous consulter

Cholet
Nous consulter

La Roche/Yon
Nous consulter

Laval
Nous consulter

Le Mans
Nous consulter

Nantes
Nous consulter

Saint-Nazaire
Nous consulter

