

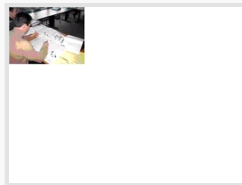
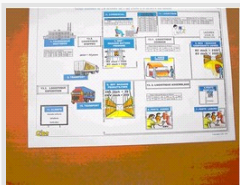
METTRE EN PLACE UNE GESTION DE PRODUCTION : MRP2

objectif

- Comprendre les principes de gestion de production MRP2
- Etre capable d'améliorer les méthodes d'ordonnement et planification de la production
- Connaître les modèles de gestion de production (flux poussés, flux tirés)
- Comprendre les étapes et principes de mise en oeuvre de MRP2
- Mieux comprendre la gestion informatisée de la production pour mieux l'exploiter

programme

- Historique : de MRPO à l'ERP
- Système flux/stock
- Données techniques (articles, gammes, nomenclature, poste de charge)
- Données de flux
- Besoins nets, calcul de charges détaillées
- Jalonnement
- Planification, ordonnancement
- Transactions d'entrées et de sorties de stocks
- PIC (Plan industriel et commercial) et PDP (Plan et Programme directeurs de production)
- Stocks et en-cours : rôles et valorisation
- Les OF et OA : rôles et statuts
- Synthèse : la qualité des informations et le rôle des hommes



DURÉE

2 à 4 jours

METHODE PÉDAGOGIQUE

- Formation basée sur le traitement d'un cas sous forme de travail accompagné :
 1ère phase : calculs réalisés par le stagiaire
 2ème phase : exploitation d'une GPAO avec analyse des données
 Présentation de cas concrets mis en oeuvre par le formateur en entreprise.

PROFIL DES STAGIAIRES

Professionnels impliqués dans la chaîne logistique

Pré-requis :
 connaissances générales de l'organisation générale de l'entreprise industrielle

MOYENS DE VALIDATION

- Traitement d'un exercice
 - Exploitation d'une GPAO
- Validation : attestation de stage

FORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- Cycle TIAP (Technicien en Industrialisation et en Amélioration de processus)

LES PLUS DE LA FORMATION

- Vous souhaitez intégrer un nouveau collaborateur à la fonction d'ordonnement.
- Vous souhaitez consolider la relation client/fournisseur de vos collaborateurs en place tout au long de la chaîne logistique pour améliorer la maîtrise de vos coûts de revient et délais.

« Mieux comprendre la GPAO pour mieux l'exploiter » pour une :

- Meilleure coordination des fonctions de l'entreprise
- Amélioration du Taux de service
- Meilleure anticipation avec une meilleure maîtrise de l'adéquation charge/capacité
- Meilleure maîtrise des coûts de production
- Fiabilisation des données techniques

DATES DE FORMATION

Angers
 Nous consulter

Cholet
 Nous consulter

La Roche/Yon
 Nous consulter

Laval
 Nous consulter

Le Mans
 Nous consulter

Nantes
 Nous consulter

Saint-Nazaire
 Nous consulter

