



OPÉRATEUR RÉGLEUR DE PRODUCTION SUR COMMANDES NUMÉRIQUES NUM 760-1060 OU FANUC OU SIEMENS OU FAGOR OU HEIDENHAIN

objectif

Assurer la mise en œuvre d'une MOCN

DURÉE

15 à 20 jours
Nous consulter

programme

- Technologie
 - Lecture de plan
 - Métrologie
- Les machines-outils
- Les langages de programmation
- Processus de mise en oeuvre
 - Etude des réglages outils, pièce, montage et réglage outils, montage et réglage pièce, usinage, ajustement de correcteurs.
- suivi de la production
- passation de consignes
- Sécurité du poste

PROFIL DES STAGIAIRES

Personnel d'atelier

DATES DE FORMATION

Angers
Nous consulter

Cholet
Nous consulter

La Roche/Yon
Nous consulter

Laval
Nous consulter

Le Mans
Nous consulter

Nantes
Nous consulter

Saint-Nazaire
Nous consulter

