

PROGRAMMATION ASSISTEE OU CONVERSATIONNELLE EN FRAISAGE SUR MACHINES OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE PROGRAMMEUR DE COMMANDE NUM OU FANUC OU SIEMENS SHOPTURN OU FAGOR OU MAZATROL

objectif

Elaborer, lire, interpréter des programmes. Mettre en oeuvre le pupitre CN.

DUREE

5 jours

PROFIL DES STAGIAIRES

Maîtriser la technologie du fraisage

programme

- Généralités
 - Processus de mise en oeuvre
 - Principe du système conversationnel
 - Menu principal
 - Références / origines
- Programmation
 - Structure type de programme
 - Registre outils
 - Usinage point
 - Affectation outils / magasin machine
 - Simulation de trajets
 - Usinage face
 - Usinage contour
 - Formes arbitraires
 - Fonctions annexes

DATES DE FORMATION

Angers
Nous consulter

Cholet
Nous consulter

La Roche/Yon
Nous consulter

Laval
Nous consulter

Le Mans
Nous consulter

Nantes
Nous consulter

Saint-Nazaire
Nous consulter