

## PROGRAMMATION ASSISTEE OU CONVERSATIONNELLE EN TOURNAGE SUR MACHINES OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE PROGRAMMEUR DE COMMANDE NUM OU FANUC OU SIEMENS SHOPTURN OU FAGOR OU MAZATROL

### objectif

Elaborer, lire, interpréter des programmes. Mettre en oeuvre le pupitre CN.

### DUREE

5 jours

### PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens d'atelier, techniciens méthodes PRE-REQUIS : Maîtriser la technologie tournage

### programme

Généralités

- Processus de mise en oeuvre
- Principe du système conversationnel
- Menu principal
- Références / origines

Programmation

- Structure type de programme
- Registre outils
- Usinage point
- Affectation outils / magasin machine
- Simulation de trajets
- Usinage face
- Usinage contour
- Formes arbitraires
- Fonctions annexes

### DATES DE FORMATION

Angers  
Nous consulter

Cholet  
Nous consulter

La Roche/Yon  
Nous consulter

Laval  
Nous consulter

Le Mans  
Nous consulter

Nantes  
Nous consulter

Saint-Nazaire  
Nous consulter