

PROGRAMMATION ISO NIVEAU 1 EN TOURNAGE SUR MACHINES OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE PROGRAMMATEUR DE COMMANDE : NUM 760-1060 OU FANUC OU SIEMENS 810/840 D OU FAGOR OU MAZAK

objectif

- Lire et d'interpréter le langage machine,
- Lire et de comprendre le plan de la pièce à réaliser
- Elaborer une gamme d'usinage,
- Lire des contrats de phases,
- Déterminer les outils nécessaires à la réalisation de la pièce
- De définir les outillages
- De respecter les règles de sécurité et de qualité.

programme

Manipulation sur simulateur
Etude des fonctions :
- préparatoires G
- auxiliaires M
Programmation des outils
Les interpolations
Programmation au diamètre, au rayon,
Décalages d'origine
Définition des sous-programmes,
Sauts conditionnels ou inconditionnels,
Cycle d'ébauche paraxial : définition du brut et du profil
Etude des différents cycles d'usinage
Essais et exécution des programmes sur MOCN

DURÉE

5 jours

PROFIL DES STAGIAIRES

Opérateurs régleurs

LES PLUS DE LA FORMATION

L'AFPI Pays de la Loire, c'est :
-170 formateurs et consultants experts de l'industrie.
-Des équipements industriels pour la formation.
-L'appartenance à un réseau de dimension nationale et internationale.

DATES DE FORMATION

Angers
Nous consulter

Cholet
Nous consulter

La Roche/Yon
Nous consulter

Laval
Nous consulter

Le Mans
Nous consulter

Nantes
Nous consulter

Saint-Nazaire
Nous consulter