

## PROGRAMMATION ISO NIVEAU 2 EN TOURNAGE SUR MACHINE OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE PROGRAMMEUR DE COMMANDE NUM 760-1060 OU FANUC OU SIEMENS 810/840 D OU FAGOR OU MAZAK

### objectif

Maîtriser les possibilités liées au paramétrage des programmes d'usinage, à partir d'outils spécifiques de programmation et de développer des procédures spéciales

### DURÉE

5 jours

### PROFIL DES STAGIAIRES

Personnel d'atelier  
Technicien méthodes

### programme

Contenu

Programmation :

- Description du principe général
- Méthode d'analyse
- Les variables
- Les paramètres externes
- Utilisation des variables et paramètres
- Calculs sur variables et paramètres externes
- Fonctions mathématiques intégrées
- Création d'organigramme
- Sous programme et bouclage
- Sauts conditionnels et inconditionnels
- Adressage
- Sauvegarde des variables et paramètres externes
- Préparation de dossier d'usinage

### DATES DE FORMATION

Angers  
Nous consulter

Cholet  
Nous consulter

La Roche/Yon  
Nous consulter

Laval  
Nous consulter

Le Mans  
Nous consulter

Nantes  
Nous consulter

Saint-Nazaire  
Nous consulter