



PROGRAMMATION MAZATROL INTÉGREX 640 MT

objectif

Elaborer, lire, interpréter la programmation
Programmer les opérations d'usinages
appréhender les réglages outils et pièces
démarrer une machine et la rendre opérationnelle

DURÉE

5 jours
uniquement en entreprise

PROFIL DES STAGIAIRES

Personnel d'atelier
Technicien méthode

programme

Architecture du système Mazatrol fusion 640 MT
Information outils et description outils
Réglages outils et pièce
Structure type de programme
Elaboration d'opération Mazatrol 2 axes
Contrôle et simulations
Ajustement paramètres utilisateurs (TPC)
Possibilités de fraisage sur un INTEGRÉX
Modes fraisages Axe C en position
Modes fraisages Axe C combiné avec X, Z ou Y
Usinage sur plan incliné
Mode MNL fraisage et tournage
Questions diverses

DATES DE FORMATION

Angers
Nous consulter

Cholet
Nous consulter

La Roche/Yon
Nous consulter

Laval
Nous consulter

Le Mans
Nous consulter

Nantes
Nous consulter

Saint-Nazaire
Nous consulter