



PROGRAMMATION MAZATROL TOURNAGE 2,3, 4 ET 6 AXES

objectif

Elaborer, lire, interpréter des programmes. Mettre en oeuvre le pupitre CN.

programme

Mazatrol 2 axes
· Processus de mise en oeuvre
· Référentiels de réglage
· Fichiers outils
· Structure type de programme
· Modes basiques
· Modes d'usinages
· Contrôles et simulations
· Mode MNL
· Fonctions de calcul géométrique
· Modification de gamme.
Mazatrol 3 axes
· Fichiers spécifiques
· Axe C en positionnement
· Axe C en interpolation.

DURÉE

5 jours

PROFIL DES STAGIAIRES

Techniciens d'atelier,
techniciens méthodes.

DATES DE FORMATION

Angers
Nous consulter

Cholet
Nous consulter

La Roche/Yon
Nous consulter

Laval
Nous consulter

Le Mans
Nous consulter

Nantes
Nous consulter

Saint-Nazaire
Nous consulter