

## RTM

### objectif

Etre capable de préparer et de réaliser une injection type RTM light dans un outillage, de démouler la pièce et d'analyser les défauts liés à la mise en oeuvre.

### programme

- ➔ PRINCIPES :
  - TYPOLOGIE DES PIÈCES
  - MATERIEL ET OUTILLAGE ASSOCIÉS
  - Pompes à vides, consommables
  - LES MOULES EN RTM LIGHT
  - NATURES DES RENFORTS ET MATRICES
  - HYGIÈNE ET SÉCURITÉ
  - Les risques et les équipements de protection
  - Les fiches de sécurité, COV
- ➔ PRATIQUE :
  - PRÉPARATION DE L'OUTILLAGE
  - DRAPAGE , MISE EN PLACE DES RENFORTS
  - FERMETURE DU MOULE
  - METHODOLOGIE DU MISE SOUS VIDE
  - CONTRÔLE DU VIDE
  - REGLAGES DES PARAMÈTRES D'INJECTION
  - INJECTION BASSE PRESSION
  - POLYMERISATION
  - DEMOULAGE
  - ANALYSE DES DÉFAUTS SUR PIÈCES

### DURÉE

2 à 3 jours

### MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Machine de RTM light, moules et outillages. Atelier polyester avec système de ventilation au poste de travail.

### PROFIL DES STAGIAIRES

connaissance de base des polyesters, personne ayant déjà pratiqué du moulage au contact

### FORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Nous consulter

### LES PLUS DE LA FORMATION

L'AFPI Pays de la Loire, c'est :  
 -170 formateurs et consultants experts de l'industrie.  
 -Des équipements industriels pour la formation.  
 -L'appartenance à un réseau de dimension nationale et internationale.

### DATES DE FORMATION

Angers  
 Nous consulter

Cholet  
 Nous consulter

La Roche/Yon  
 Nous consulter

Laval  
 Nous consulter

Le Mans  
 Nous consulter

Nantes  
 Nous consulter

Saint-Nazaire  
 Nous consulter