

## Technicien d'Usinage

### objectif

Le technicien d'usinage intervient sur l'organisation et la conduite de moyens de production pour la réalisation de pièces ou d'ensembles mécaniques.

Il sera capable de gérer et d'utiliser les différents équipements de production de l'entreprise : des machines conventionnelles et assistées, des machines à commandes numériques, machines à mesure tridimensionnelle.

Il pourra exercer son activité dans tous les secteurs de l'outillage, l'usinage, l'aéronautique, l'automobile, le nucléaire,...

Ses compétences techniques lui permettront dans le cadre des activités qui lui seront confiées de :

- Analyser, de gérer et de préparer une production,
- Exécuter les opérations de fabrication,
- Optimiser une production,
- Contrôler et de rendre compte de son travail.

### programme

- Utiliser l'outil informatique afin de dessiner un plan de pièce
  - Lire et interpréter un plan de pièce
  - Construire une pièce
  - Mettre en plan
  - Paramétrer les périphériques en fonction des finalités attendues
- Analyse de fabrication
  - Etablir la chronologie de réalisation d'une pièce
  - Maintenir la pièce en position d'usinage
  - Choisir les outils et outillages
- Programmer une machine à commande numérique
  - Le langage de programmation
  - Ecriture de programme en ISO
- Fabrication assisté par ordinateur
  - Construire la géométrie, récupérer le fichier de définition
  - Stratégie d'exécution
  - Bibliothèques outils et composants
  - La gamme d'usinage
  - La simulation des trajectoires
- Usiner sur une machine à commande numérique
  - Réglage de la machine
  - Mise en fabrication
  - Contrôle
  - Suivi de fabrication
- Mesure tridimensionnel
  - Principe de la mesure
  - Les éléments géométriques
  - Contrôle dimensionnel et géométrique
  - Mise en forme du rapport de contrôle
- Economie et gestion d'entreprise
  - Gestion de production



### DURÉE

- 350h de formation ( durée et parcours ajusté suite à un positionnement pré formatif )  
 Formation accessible via :  
 - un contrat de professionnalisation (formation gratuite et rémunérée) d'une durée de 12 mois (alternance 1 semaine par mois à l'AFPI et 3 semaines en entreprise )  
 - un financement d'entreprise pour les salariés.  
 - un congé individuel de formation ( CIF )  
 - un financement pôle emploi

### MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Formation personnalisée et individualisée avec un suivi et évaluations permanentes par le formateur et le tuteur entreprise

### MOYENS DE VALIDATION

Certificat de qualification (CQPM) n° MQ 95 02 44 0124 délivré par la commission paritaire de l'emploi de la Métallurgie

### DATES DE FORMATION

#### Angers

4 juin 2012 au 29 mars 2013  
 2 juil. 2012 au 26 avr. 2013  
 6 août 2012 au 31 mai 2013  
 3 sept. 2012 au 28 juin 2013  
 1 oct. 2012 au 26 juil. 2013  
 5 nov. 2012 au 30 août 2013  
 3 déc. 2012 au 27 sept. 2013

#### Cholet

Nous consulter

#### La Roche/Yon

4 juin 2012 au 29 mars 2013  
 2 juil. 2012 au 26 avr. 2013  
 6 août 2012 au 31 mai 2013  
 3 sept. 2012 au 28 juin 2013  
 1 oct. 2012 au 26 juil. 2013  
 5 nov. 2012 au 30 août 2013  
 3 déc. 2012 au 27 sept. 2013

#### Laval

Nous consulter

#### Le Mans

4 juin 2012 au 29 mars 2013  
 2 juil. 2012 au 26 avr. 2013  
 6 août 2012 au 31 mai 2013  
 3 sept. 2012 au 28 juin 2013  
 1 oct. 2012 au 26 juil. 2013  
 5 nov. 2012 au 30 août 2013  
 3 déc. 2012 au 27 sept. 2013

#### Nantes

4 juin 2012 au 29 mars 2013  
 2 juil. 2012 au 26 avr. 2013  
 6 août 2012 au 31 mai 2013  
 3 sept. 2012 au 28 juin 2013  
 1 oct. 2012 au 26 juil. 2013  
 5 nov. 2012 au 30 août 2013  
 3 déc. 2012 au 27 sept. 2013

#### Saint-Nazaire

Nous consulter

Le Mans Nantes